

Общие требования
Техническая спецификация на абразивоструйное оборудование для обработки
поверхностей перед нанесением покрытий микроплазменным напылением, с
инсталляцией (монтажом)
(Лот 3)

Поставляемое оборудование должно быть заводского производства. Поставка прототипов не допускается.

Поставщик должен гарантировать, что поставленное оборудование не будет иметь дефектов, связанных с разработкой, использованными материалами или качеством изготовления либо проявляющихся в результате действия или упущения поставщика при использовании этого оборудования в соответствии с инструкцией по эксплуатации в условиях, обычных для Республики Казахстан.

Поставщик несет ответственность за приобретение всех необходимых лицензий, и разрешений при осуществлении поставки оборудования.

Поставляемое оборудование должно иметь количественные и качественные показатели, как это указано в требованиях к техническим характеристикам настоящего технического задания.

Поставляемое Оборудование должно быть новым (не бывшим в эксплуатации) и должно быть изготовлено не ранее 2018 года. Не допускается к поставке оборудование, собранное из восстановленных узлов и агрегатов.

Оборудование должно быть обеспечено комплектом документации на русском и/или на казахском языке и на английском языках, включающим инструкции по эксплуатации и другую документацию, поставляемую фирмой-производителем, в том числе гарантийные обязательства (не допускается поставка указанной документации в виде ксерокопий), а также копии необходимых сертификатов.

Оборудование не должно иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой, либо проявляющихся в результате действия или упущения Производителя, при использовании поставленного оборудования в условиях, обычных для страны конечного назначения, в соответствии с требованиями к эксплуатации, указанными Производителем.

Оборудование, предлагаемое к поставке, должно быть работоспособным, и в предложение Поставщика (участника размещения заказа) должны быть включены все компоненты, необходимые для выполнения этого требования.

В рамках поставки оборудования Поставщиком должны быть предоставлены следующие сопутствующие работы и услуги:

- монтаж и пуско-наладка оборудования, которые должны осуществляться сертифицированным Производителем сервисными инженерами поставщика.
- проведение инструментального контроля поставленного оборудования, после его ввода в эксплуатацию в течение гарантийного срока;
- представление Заказчику документации (паспорта и т.д.) по эксплуатации и техническому обслуживанию поставляемого оборудования на русском и/или на казахском языке, а в случае поставки импортного оборудования, документация представляется также на английском языке;
- бесплатная техническая поддержка по телефону, факсу, электронной почте в течение рабочего дня на период гарантийного срока.

Гарантия на поставленное оборудование предоставляется с даты оформления акта о вводе оборудования в эксплуатацию и составляет не менее 12 месяцев.

Требования к поставщику:

К моменту поставки оборудования Поставщик должен иметь в своем штате сервис-инженера, сертифицированного Производителем. К тендерной заявке необходимо приложить копию соответствующего сертификата либо письмо-гарантию о подготовке сервис-инженера к моменту поставки.

Требования к поставке:

Поставщик должен обеспечить обучение не менее 2-х сотрудников Заказчика работе с оборудованием.

Поставщик обеспечивает работы по монтажу и пуско-наладке оборудования в помещении Заказчика собственными сертифицированными специалистами.

Требования к сервису:

Поставщик должен обеспечить за свой счет сервис установки с выездом сервис-инженера в течении гарантийного срока на установку (в случае необходимости).

Абразивоструйное оборудование для обработки поверхностей перед нанесением покрытий микроплазменным напылением, с инсталляцией должно обладать следующими техническими характеристиками:

№ п/п	Наименование составных частей	Характеристика	Обоснование необходимости
1.	Кабина абразивоструйная эжекторная	Кабина абразивоструйная эжекторная должна включать в себя: цельнометаллическую сварную кабину с установленной на бункере системой формирования абразивовоздушной смеси, ручной абразивоструйный пистолет, перчатки 600 мм для пескоструйной обработки с внутренней подкладкой из ткани не требующие крепежа к кабине, сопло из карбида вольфрама $D = 8$ мм, дозатор абразива, фильтр основной линии с тонкостью фильтрации 5 мкм, регулятор рабочего давления, пневматические концевые выключатели, пускоостановочную педаль, фильтр воздушной линии с ручным сбросом конденсата, отдельно стоящую фильтр-камеру с автоматической импульсной очисткой фильтрующего элемента, фильтрующий элемент,	Необходима для удаления различных загрязнений, придания шероховатости, подготовки перед микроплазменным напылением поверхности имплантантов эндопротезов с использованием обратного абразива.

		вакуумный рукав. Освещение должно исключать появление темных зон. Лампы должны быть изолированы от рабочей зоны. Необходима встроенная проходная дверь для очистки длинномерных изделий. Наружное смотровое стекло должно быть изготовлено из статически нейтрального триплексного стекла. Фильтрующий элемент должен быть большой площади и задерживать 95% частиц пыли фракцией до 0,5 мкм. Внутренние размеры кабины должны быть не менее (ШхГхВ) - 1350х1120х960 мм., наружные - не менее (ШхГхВ) - 1550х1280х1960 мм. Наружные габариты фильтр-камеры - не более (ШхГхВ) - 600х600х1550 мм. Площадь фильтра - не менее 8 м². Размер окна (защитного стекла), не менее 476х296 мм. Электропитание: мощность 0,5 кВт, напряжение - 380 В~.	
2.	Компрессор винтовой	Давление компрессора - не менее 8 атм., объем ресивера - не менее 500 л. Производительность - не менее 1650 л/мин., мощность компрессора - не менее 11 кВт. Электропитание: напряжение цепи - 380 В, частота - 50 Гц. Тип двигателя - электрический, тип привода - ременной. Система охлаждения - воздушная. Уровень шума не должен превышать 75 дБ. Вес прибора - 475 кг. Габариты - не более 2015х680х1585 мм. Исполнение - стационарное. Все соединительные элементы и воздушные магистрали	Необходим для подачи сжатого воздуха под давлением в абразивоструйное оборудование.

		должны быть полностью совместимы с абразивоструйной кабиной.	
--	--	--	--

И.о ректора

Руководитель программы



Гавриленко О.Д.

Бакланова О.Е.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск.

Условия оплаты: по факту поставки.

Перед приобретением согласовать с заказчиком.

Срок поставки: 30 календарных дней с момента подписания договора